【编号S087】

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 成果名称 | 基于汽车轻量化的少片簧关键工艺技术 | | |
| 完成单位 | 南京工程学院 | | |
| 成果简介 | 综合介绍：本项目根据国内轻型客车采用变截面少片簧代替传统的多片钢板弹簧以减轻重量和提高整车平顺性的迫切需求，进行了少片簧关键工艺和材料技术研究及应用，解决了少片簧在承受应力水平提高后,其强度提高和疲劳性能的匹配问题，以及疲劳性能对表面和内部缺陷敏感性显著增加的问题，进一步提高和稳定了少片簧的疲劳寿命。 | | |
| 技术指标：开发出了设计应力1000-1200MPa、抗拉强度水平≥1800MPa承受高应力的高性能少片簧，使得少片簧悬架比原多片簧悬架减轻重量约20%，整车平顺性提高10％左右。 | | |
| 成果成熟度 | □研制阶段 ■试生产 □小批量生产 □批量生产 □其它 | | |
| 合作方式 | ■技术开发 □技术入股 □技术转让 □技术服务 □技术咨询  □人才培养 □共同载体 □其它 | | |
| 成果完成人 | 赵秀明 | 联系电话 | 025-86118847 |
| 联系人 | 李颖 | 联系电话 | 025-86118847 |
| 电子邮箱 |  | 手机号码 |  |